

OUR WORLD IS MADE OF STEEL ...



Breitenfeld
Schmiedetechnik



LA NOSTRA FILOSOFIA AZIENDALE

Noi ...

- siamo un partner sicuro e flessibile
- forniamo prodotti di qualità
- garantiamo certezze al cliente tramite esperienza e know-how
- siamo sempre disponibili alle richieste dei nostri clienti
- auspichiamo di instaurare una lunga e durevole collaborazione con i nostri clienti
- promoviamo qualità, prestazione e creatività dei nostri collaboratori
- agiamo responsabilmente verso l'umanità e l'ambiente
- basiamo la nostra comunicazione sui principi di trasparenza e rispetto



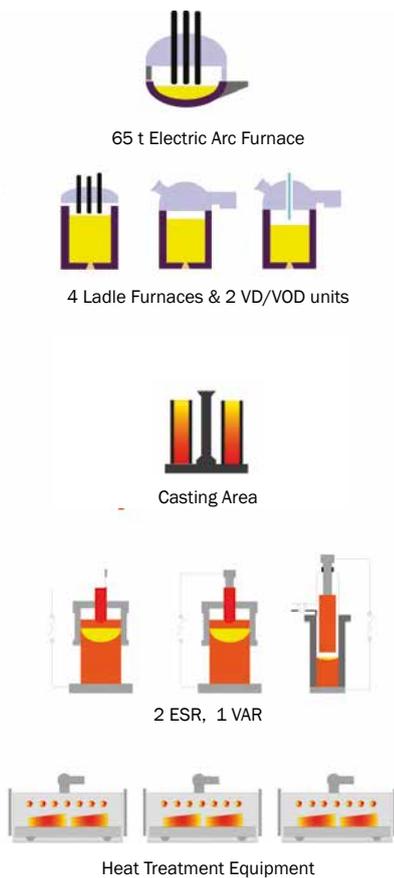
SVILUPPO STORICO

- 2017 Inaugurazione della pelatrice
- 2009 Inaugurazione della nuova acciaieria (capacità produttiva di acciaio speciale più grande in Austria) – produzione del primo lingotto in acciaio speciale di 80 t in Austria
- 2009 Inaugurazione del nuovo manipolatore presso la Schmiedetechnik
- 2008 Modernizzazione del reparto trattamento termico presso la Schmiedetechnik
- 2007 Ampliamento del Sonderstahlwerk con un secondo impianto ESR ed un impianto VAR
- 2007 Inaugurazione del nuovo forno elettrico di 65 t
- 2003 Inaugurazione del Sonderstahlwerk con un impianto ESR
- 2001 Modernizzazione dell'acciaieria esistente con un forno elettrico di 50 t, 2 forni siviere, impianto di VD e VOD
- 1992 Cambiamento radicale e completo della produzione di acciaio speciale
- 1966 Costruzione capannone forgia per la trasformazione degli acciai speciali ad alta qualità
- 1948 La prima prova della produzione di colata continua in Breitenfeld
- 1942 Fondazione "Eisenwerk Breitenfeld"

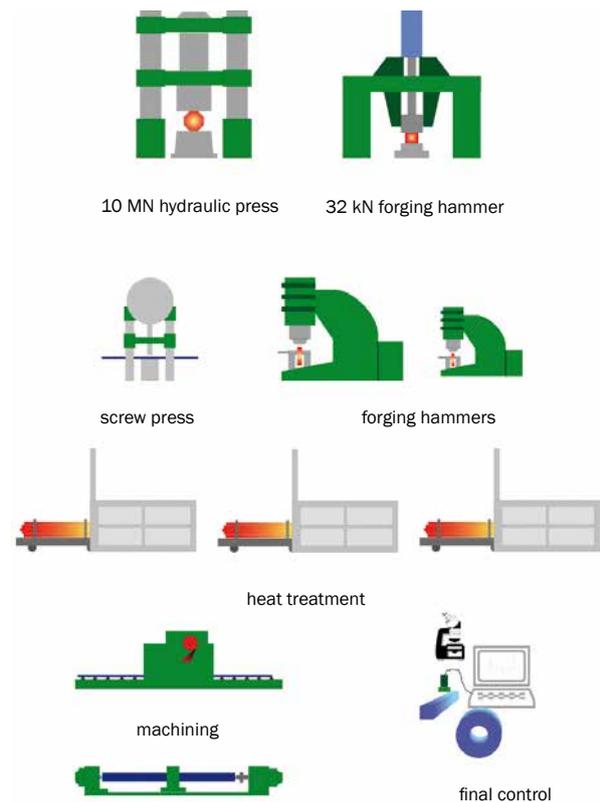


CICLO DI PRODUZIONE BREITENFELD

Produzione acciaio



Fucinatura





FORGIATURA



E' l'efficiente reparto dedicato alla trasformazione degli acciai basso ed alto legati ed inossidabili. Il nostro programma di produzione prevede, oltre a barre forgiate piatte/quadre e tonde a specifiche del cliente, anche forgiati più particolari come anelli, dischi, bussole e prismi (piccole/medie serie e pz. unitari).

Il riscaldamento dei lingotti è affidato ad un impianto costituito da numerosi forni, mentre la produzione è sviluppata a mezzo di pressa da 1000 t, maglio da 3200 kg ed un gruppo di magli da 1500, 750 e 500 kg.

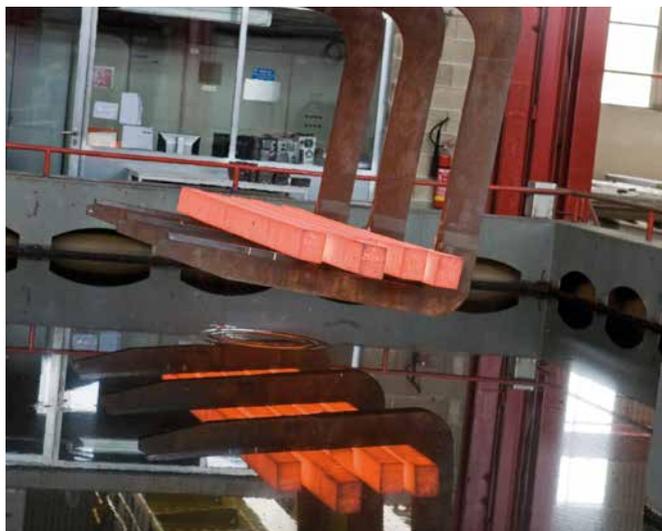
Per alcuni clienti operiamo anche in conto-trasformazione per i materiali da loro inviati (tutti gli acciai legati, titanio, rame....)



TRATTAMENTO TERMICO

Il grande e moderno reparto di trattamento termico “State of the art”, con una capacità da 10 a 70 t, ci consente di prestare questo servizio anche per lotti di acciaio forniti dal cliente e secondo i propri standard. I forgiati, in base alla natura, sono raffreddati in acqua, soluzioni a base di polimeri o aria.

- Temperatura dei forni: max. 1.200 °C
- Peso del pezzo: max. 15 t
- Vasca dell'acqua: max. 14 m
- Vasca della soluzione di polimero: max. 7 m

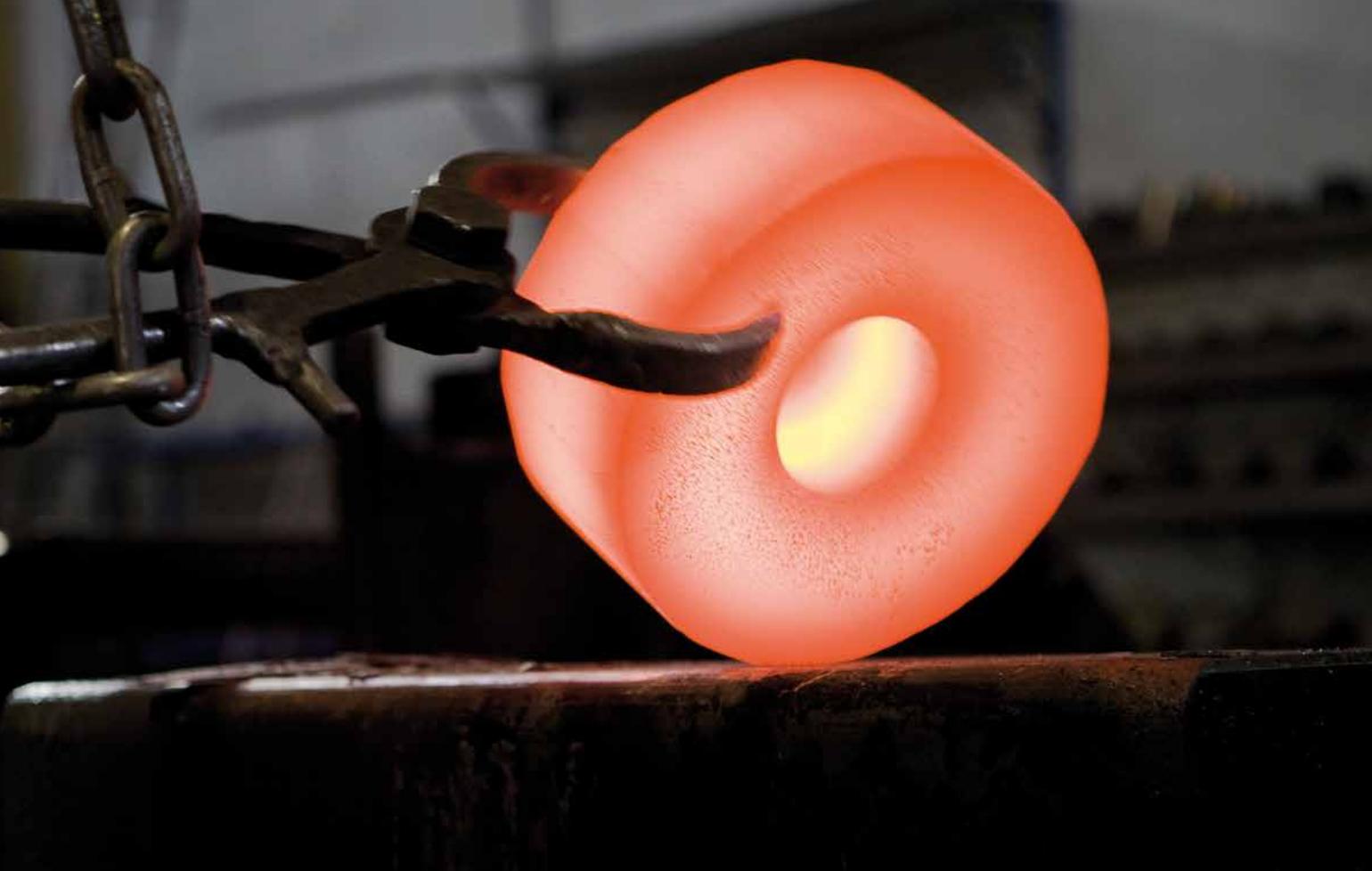


LAVORAZIONE MECCANICA

Il cliente può anche avvalersi del reparto lavorazioni meccaniche (pelatura, fresatura e tornitura), ottenendo sicure riduzioni del tempo globale di produzione e dei relativi costi.

- Pelatura: dia 75 – dia 350 mm
- Lunghezza: 2.700 – 8.000 mm





VI OFFRIAMO

Flessibilità

L'alta qualità dell'acciaio realizzato, la flessibilità della produzione (piccole e medie serie, sino al pezzo singolo) e brevi tempi di consegna ci distinguono come fornitore di elevato standard.

Supporto tecnico

Abbiamo esperienza e competenza nella produzione e trasformazione degli acciai e conoscenza nei settori di applicazione. Il nostro personale commerciale e tecnico è alla Vostra disposizione.

Materiale e conoscenza

Nel corso dei decenni, abbiamo sviluppato acciai e nuove soluzioni in collaborazione con i nostri partner/clienti. Questa efficace sinergia, contribuisce ad elevare la competitività del cliente e ad accrescere costantemente il già nutrito bagaglio tecnico del nostro ufficio processi e sviluppo.

Innovazione

Collaboriamo con università tecniche e con istituti di ricerca, per questo motivo possiamo offrire soluzioni ottimali, prodotti innovativi e più competitività nel settore dell'acciaio speciale.

Servizio

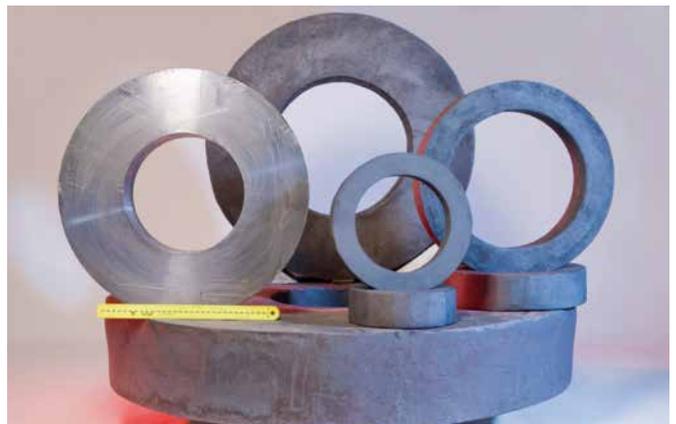
- Prodotto di qualità secondo rigide specifiche ed a prezzo competitivo
- Flessibilità nello sviluppo degli ordini
- Consulenza ai clienti per studio/sviluppo di materiali e soluzioni
- Contatto diretto col cliente e rapidità decisionale.



PRODOTTI

Sul piano qualitativo, oltre all'elevato standard di base, disponiamo di reparti produttivi in grado di raggiungerne i massimi livelli. Tra questi, di sicuro rilievo, gli impianti di rifusione ESR e VAR.

- **Acciai settore aeronautico**
(1.4125, 1.4545, 1.4548, 1.4938, 1.6354VAR, 1.6562VAR, 1.6580, 1.7734,...)
- **Acciai settore energia (turbine, ecc)**
(1.4006, 1.4021, 1.4057, 1.4120, 1.4594, 1.4923, 1.4938,...)
- **Acciai inossidabili**
(1.4034, 1.4104, 1.4122, 1.4301, 1.4401, 1.4435, 1.4462, 1.4501, 1.4550, 1.4568, 1.4571,...)
- **Acciai da bonifica**
(1.6582, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7707, 1.7709, 1.8519, 1.8550,...)
- **Acciai per alte temperature**
(1.4901, 1.4903, 1.4913, 1.4939, 1.4980ESU, 1.6368, 1.7383,...)
- **Acciai da cementazione**
(1.5752, 1.6587,...)
- **Acciai utensili**
(1.2080, 1.2083, 1.2316, 1.2343, 1.2344, 1.2357, 1.2379, 1.2436, 1.2550, 1.2601, 1.2631V, 1.2714, 1.2738, 1.2746,...)
- **Acciai rapidi**
(1.3243, 1.3247, 1.3302, 1.3342, 1.3343, 1.3355,...)
- **Acciai da costruzione**
(1.0577, 1.1191,...)





PRODOTTI

Dimensioni e pesi sotto riportati, sono indicativi e possono variare in base alle specifiche del cliente, al grado di deformazione del semilavorato ed alla natura dell'acciaio.

Prodotti lunghi (barre, sbozzati)

Dimensione:

Tondo:	dia Ø 95 – Ø 700 mm
Quadro e piatto:	nella gamma di 100 x 100 mm – 1000 x 300 mm rispettivamente su richiesta
Lunghezza:	max. 7.500 mm

Dischi

Dimensione:

Diametro:	max. 750 mm
Altezza:	max. 450 mm
Peso:	max. 1.000 kg

Anelli

Dimensione:

Diametro esterno:	max. 1.300 mm
Altezza:	max. 450 mm
Peso:	max. 1.300 kg

Forgiati a disegno (forgia libera)

La realizzazione dei forgiati viene valutata ed offerta su specifica richiesta.



MANAGEMENT QUALITÀ/GARANZIA DI QUALITÀ

L'alta qualità dei nostri prodotti è confermato dalle certificazioni ed omologazioni dei nostri clienti. Specialisti, persone qualificate, esperienza, conoscenza del settore e continui investimenti ci rendono possibili Standards qualitativi sempre più alti.

- ISO 9001
- EN 9100
- DNV GL
- DGR and AD-WO/TRD 100
- KTA 3201.1, Abschnitt 2.4
- KTA 1401; AVS D100/50; IAEA 50-C-Q and GS-R-3
- Bureau Veritas NR 320
- Lloyd´s Register (LR)
- NORSOK M-650
- ABS Certificate
- KRS Certificat
- ClassNK Certificate





MANAGEMENT AMBIENTE



Breitenfeld è stata la prima acciaieria austriaca ad essere certificata secondo la IPPC per l'ambiente. Breitenfeld esaudisce ogni richiesta per la tutela e la gestione dell'ambiente e continua ad investire per migliorare la qualità ambientale.



Breitenfeld
Schmiedetechnik

Schmiedetechnik Breitenfeld GmbH
Breitenfeldstrasse 22 | A-8662 St. Barbara-Mitterdorf
Tel. +43 (0) 3858/6161-0
Fax. +43 (0) 3858/6161-298
E-Mail info@breitenfeld.at
E-Mail schmiede.vk@breitenfeld.at